

Robinete din polietilenă PEHD 100 SDR 11

Specificație tehnică

Cod: ST - RPEHD



CUPRINS

I. OBIECTUL SPECIFICAȚIEI TEHNICE	4
II. CERINȚE TEHNICE.....	4
1. Caracteristici constructive generale.....	4
2. Caracteristici tehnice generale	5
2.1. Material de execuție și dimensiuni	5
2.2. Alte cerințe speciale.....	6
III. MARCARE / ALTE CERINȚE	6
IV. DOCUMENTE SOLICITATE	6
V. LEGISLAȚIE DE REFERINȚĂ	7
VI. GARANȚIE.....	7
VII. CERINȚE PRIVIND LIVRAREA, AMBALAREA, MANIPULAREA, TRANSPORTUL ȘI DEPOZITAREA	7

I. OBIECTUL SPECIFICAȚIEI TEHNICE

Prezenta specificație tehnică este valabilă pentru achiziția și/sau utilizarea robinetelor de polietilenă PEHD 100 SDR 11 în cadrul DGSR, în sistemele de distribuție a gazelor naturale și cuprinde caracteristicile constructive și de execuție pe care trebuie să le îndeplinească aceste produse.

Se solicită robinete din polietilenă cu obturator sferic conform SR EN 1555-4:2021.

Robinetele din polietilenă se vor monta îngropat în toate tipurile de teren, conform specificațiilor tehnice ale producătorului / operatorului de sistem de distribuție, de exemplu pentru robinete având diametrul până la DN 125 mm în cămine tip clopot. Aceste robinete se pot monta pe conducte de polietilenă PEHD 100 SDR 11 conform prescripțiilor producătorului.

II. CERINȚE TEHNICE

1. Caracteristici constructive generale

Fluid de lucru: gaze naturale conform SR 3317:2015;

Presiunea maximă de operare MOP - 10 bar;

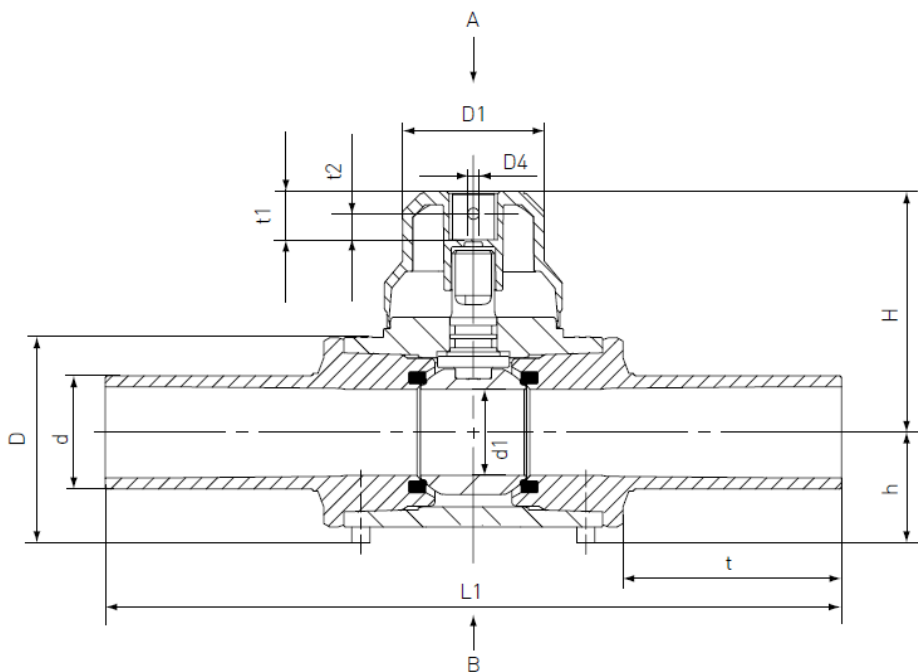
Robinetele trebuie să reziste la presiunea de încercare de 10 bar.

Robinetele vor fi prevăzute cu elemente de închidere de tip "sferă".

Soluție constructivă nedemontabilă cu capete de sudură.

Caracteristicile constructive și dimensionale trebuie să fie conform cu SR EN 1555-4: 2021 Sisteme de canalizare din materiale plastice pentru distribuirea combustibililor gazoși. Polietilenă (PE) Partea a 4-a. Robinete;

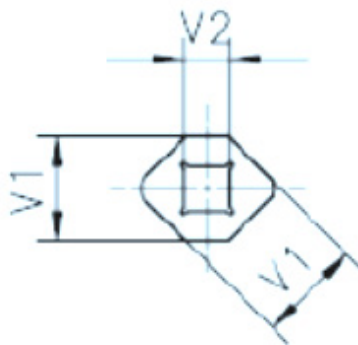
Forma constructivă este exemplificată mai jos:



d - diametru exterior prindere robinet

d1 - diametru trecere prin sfera

Robinetele cu obturator sferic vor fi realizate astfel încât secțiunea transversală liberă de trecere prin corpul sferei să fie egală cu diametrul interior al conductelor capetelor de sudură. În cazul în care producătorul nu realizează robinetele în această variantă, se acceptă robinete la care secțiunea liberă de trecere să fie minim 80% din diametrul interior al capetelor de sudură, adică să fie de tipul "full bore" conform SR EN 1555-4: 2021 art. 3.9.1 (definit în SR EN 736-3: 2008). Nu se acceptă robinete care nu corespund acestei cerințe.



Fișa tehnică a robinetului va cuprinde în mod obligatoriu acest aspect: secțiunea de trecere față de diametrul interior al capetelor de sudură.

Fiecare robinet trebuie să fie însoțit de accesorii: tija de acționare telescopică, adaptoare, piesa de manevră, etc. pentru a putea fi acționat de la suprafață.

Dimensiunea pentru conectorul tijei de acționare trebuie să fie: $V1 = 49,5 \pm 50\text{mm}$.

Dimensiune pătrat tija superioară: 15mm.

La robinetele având $DN \leq 225$ mm acționarea se va face direct asupra tijei telescopice. Tija va fi montată într-un tub de protecție în vederea protejării angrenajului de acționare. Tija va fi acționată prin intermediul unei piese de manevră.

La robinetele având $DN > 225$ mm acționarea se va face prin intermediul unui reductor. Corpul reductorului va fi montat îngropat, pe aceeași axă cu corpul robinetului. Acționarea reductorului se va face cu ajutorul unei piese de manevră.

Robinetele vor fi realizate astfel încât pierderile hidraulice să fie cât mai mici.

Aspectul exterior: suprafață netedă, continuă, fără rugozități, pori și alte defecte.

Robinetele vor fi supuse testelor cuprinse în standardul de execuție SR EN 1555-4: 2021, precum și SR EN 917: 2002 Robinete din materiale termoplastice. Metode de încercare a rezistenței la presiune interioară și etanșeitate (procedul A) și SR EN 28233: 2003 Robinete de materiale termoplastice. Moment de torsiune. Metoda de încercare.

Capetele de sudură trebuie să aibă o lungime suficientă pentru a se putea realiza două suduri la fiecare capăt.

2. Caracteristici tehnice generale

2.1. Material de execuție și dimensiuni

Material de execuție:

Corp: din polietilenă de înaltă densitate PE 100 SDR 11 în conformitate cu SR EN 1555-1: 2021. Se acceptă robinete fabricate numai din materie primă virgină.

Sfera: din polipropilenă (PP) sau alte materiale având proprietăți similare, rezistente la acțiuni mecanice și frecare cu impuritățile lichide și solide din gazele naturale vehiculate.

Acționare: din POM (Polyoxymethylene) – acetal sau materiale similare.

Garnitura etanșare destinată fluid de lucru – gaze naturale.

Capetele de sudură din PEHD 100 SDR 11 pot fi protejate cu capace de protecție din materiale plastice.

Materialele din care sunt alcătuite părțile non-polietilenă (elastomeri și orice altă parte metalică) trebuie să respecte aceleași condiții de lucru și durată de funcționare ca și cele ale conductelor de PEHD pe care urmează să fie montate.

Durata medie pentru care producătorul trebuie să asigure funcționarea fără incidente: minim 50 ani.

Grosimea de perete a capetelor de sudură trebuie să fie corespunzătoare grosimii de perete a țevilor de PEHD 100 SDR 11 utilizate în cadrul DGSR.

Se prezintă mai jos tabelul cuprinzând dimensiunile cu grosimile minime de perete ale țevilor PEHD 100 SDR 11:

Diametru nominal	Grosime minimă de perete SDR 11
DN 63	5,8
DN 90	8,2
DN 110	10,0
DN 125	11,4
DN 160	14,6
DN 180	16,4

Diametru nominal	Grosime minimă de perete SDR 11
DN 200	18,2
DN 225	20,5
DN 250	22,7
DN 280	25,4
DN 315	28,6

2.2. Alte cerințe speciale

Durata medie de utilizare: 50 de ani.

Durata maximă de depozitare în condițiile impuse de producător, durata în care produsul nu-și schimbă caracteristicile menționate în standardul de fabricație trebuie indicat de producător.

Data livrării către DGSR nu trebuie să depășească 12 luni de la data fabricației.

În cazul în care se constată existența unor produse neconforme, cu deficiențe, înlocuirea acestora se va realiza în decurs de maxim 15 zile de la data notificării furnizorului. Cheltuielile prilejuite de această operație vor fi suportate de către furnizor.

III. MARCARE / ALTE CERINȚE

Pe fiecare robinet trebuie să fie marcat și / sau să fie lipită o etichetă care să cuprindă minim următoarele informații:

- denumire sau siglă producător;
- dimensiune produs;
- material PE100;
- SDR 11;
- clasa de presiune;
- tipul de fluid acceptat;
- lot nr./data producției;
- standarde de fabricație;

Pe fiecare cutie trebuie să fie înscrise minim următoarele informații:

- denumire sau siglă producător;
- țara de origine;
- denumire produs
- cod produs
- dimensiune produs;
- PE 100;
- SDR 11;
- clasa de presiune;
- lot nr./data producției;

IV. DOCUMENTE SOLICITATE

a) Furnizorul / producătorul va prezenta și se va sigura de existența următoarelor certificate și documente:

- Fișe tehnice ale robinetelor emise de producător care vor cuprinde caracteristicile tehnice;
- Documente de conformitate ale produselor: potrivit prevederilor art. 12 alin. (1) lit. a) din Hotărârea Guvernului 622/2004, în vederea punerii pe piață a produselor pentru construcții:
 - Certificat de conformitate cu standardul național aplicabil, elaborat de către un organism de certificare acreditat de un organism de acreditare semnat al EA-MLA (European Accreditation Multilateral Agreement) - în România este RENAR;

sau

- Acord tehnic elaborat și eliberat de un organism abilitat, însoțit de Avizul tehnic eliberat de Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții sau Comisia Națională de Acord Tehnic în Construcții.

- Declarația de conformitate a producătorului pentru caracteristicile tehnice ale robinetelor conform cu SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 – Evaluarea conformității. Declarație de conformitate dată de furnizor și redactată în limba română.
- Declarația de conformitate trebuie să conțină cel puțin:
 - numele și adresa de contact ale emitentului declarației de conformitate;
 - identificarea obiectului declarației de conformitate;
 - declararea conformității robinetelor cu cerințele standardelor de fabricare (se va menționa lista completă și clară a standardelor sau a altor cerințe specifice utilizate la fabricarea produselor);
 - lista cu standardele materialelor utilizate pentru fabricarea robinetelor;
 - data și locul emiterii declarației de conformitate;
 - semnătura, numele și funcția persoanei autorizate care acționează în numele emitentului;
 - orice limitare a valabilității declarației de conformitate;
- Certificat de inspecție 3.1 conform cu SR EN 10204: 2005
- Rapoarte de încercări de tip
- Instrucțiuni de montare editate în limba română
- Instrucțiuni de manipulare, transport și depozitare specifice

Toate documentele trebuie prezentate în limba română. Traducerile trebuie să fie efectuate de către o entitate autorizată și vor fi depuse însoțite de textul original.

b) Toate documentele și certificatele însoțitoare se vor prezenta în limba română. În cazul în care unele documente sunt emise în limbi străine, traducerile trebuie efectuate de traducători autorizați și însoțite de textul original.

V. LEGISLAȚIE DE REFERINȚĂ

SR EN 1555-1:2021 Sisteme de canalizare de materiale plastice pentru distribuirea combustibililor gazoși. Polietilenă. Partea I: Generalități.

SR EN 1555-4:2021 Sisteme de canalizare din materiale plastice pentru distribuirea combustibililor gazoși. Partea 4. Robinete.

SR EN ISO /CEI 17050-1: 2010 Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea I. Cerințe generale.

SR EN 917: 2002 Robinete din materiale termoplastice. Metode de încercare a rezistenței la presiune interioară și etanșitate.

SR EN 28233: 2003 Robinete de materiale termoplastice. Moment de torsiune. Metoda de încercare.

Legislația de referință se va lua în considerare cu modificările și completările ulterioare.

VI. GARANȚIE

Producătorul/furnizorul trebuie să ofere o garanție de minim 36 luni de la data livrării (data intrării în proprietatea Entității contractante) sau de la data predării-preluării.

Garanția trebuie să precizeze elementele de identificare a produsului, termenul de garanție, durata medie de utilizare, modalitățile de asigurare a garanției – înlocuire și termenul de realizare a acesteia. Garanția va cuprinde inclusiv denumirea și adresa producătorului /furnizorului.

VII. CERINȚE PRIVIND LIVRAREA, AMBALAREA, MANIPULAREA, TRANSPORTUL ȘI DEPOZITAREA

Robinetele se vor livra în regim franco depozit până la destinația finală, respectiv magazia Distrigaz Sud Rețele din București și din Târgu-Jiu.

Livrarea produselor se va face după cum urmează:

- Robinete de PEHD 100 SDR 11 DN ≤ 125 în termen de maxim 15 zile de la data primirii comenzii de către furnizor;

➤ Robinete de PEHD 100 SDR 11 DN > 125 în termen de maxim 60 zile de la data primirii comenzii de către furnizor;

La livrare, acestea trebuie să fie însoțite de următoarele documente:

- Declarație de conformitate
- Certificat de garanție
- Instrucțiuni de manipulare, transport și depozitare specifice
- Instrucțiuni de montare
- Aviz de însoțire a mărfii

Toate documentele trebuie întocmite în limba română. Traducerile trebuie să fie efectuate de către un traducător autorizat și vor fi depuse însoțite de textul original.

DiSTRIGAZ SUD
REȚELE